

Blechkantenfräsmaschine EDGE 46 8-60 mm Blechstärke

Plate bevelling machine EDGE 46

8-60 mm thickness



EDGE46-10-09

EDGE 46

Die Blechkantenfräsmaschine EDGE 46, mit Hochgeschwindigkeits-Fräskopf, für hohe Abtragsleistung. Nach der Positionierung am Blechrand bewegt sich die Maschine automatisch an der Platte entlang, ohne dass ein Eingreifen erforderlich ist. Die Maschine ist mit einem stufenlos einstellbaren Fräskopf ausgestattet. Faswinkel von 15° bis 60° sind innerhalb von Sekunden eingestellt - kein Werkzeug benötigt.

EDGE 46

Plate bevelling machine EDGE 46, with high speed milling head, insert type, for high material removal rate. Once Positioned on the plate edge the machine travels along the plate automatically, without any intervention by the operator. Unit is equipped with stepless variable head type which allow bevel angle from 15° to 60°, bevel angle set up is made in a few seconds - no tooling required.

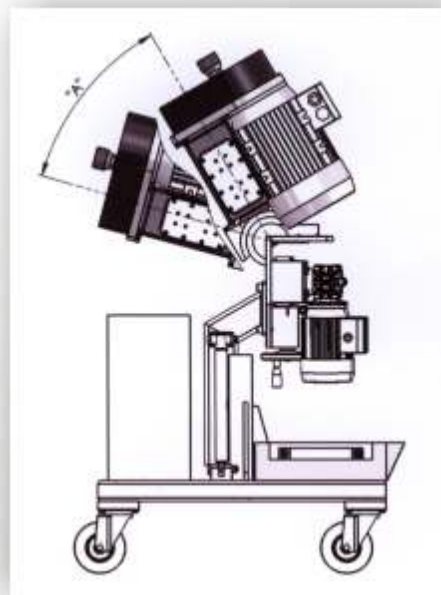
Geeignet für alle Stahlarnten

Any kind of steel



Hochgeschwindigkeitsfräskopf ausgestattet mit Wendeplatten

High speed milling tool, insert type.



E. BÜKER ROHRTECHNIK GMBH

Postfach 3004-PLZ 40650 -Josef-Tovornik-Str. 8/ 40668 Meerbusch
TEL. +49(02150) 2500 / 2008 FAX +49(02150) 6010, www.Bueker-Rohrtechnik.de

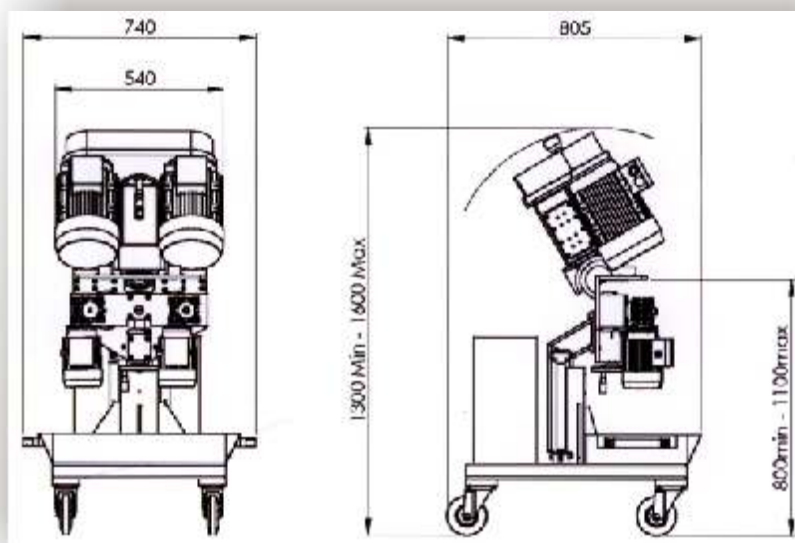
Blechkantenfräsmaschine EDGE 46 8-60 mm Blechstärke

Plate bevelling machine EDGE 46 8-60 mm thickness



EDGE46-10-09

Abmessungen Dimensions

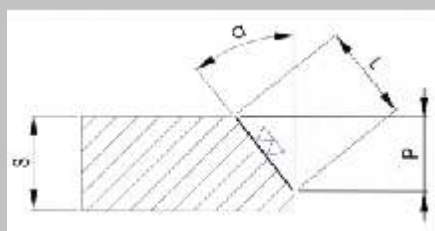


Technische Daten

Technical data



Spannung <i>Voltage</i>	V/Hz/Phase <i>V/Hz/phase</i>	380/50/3 380/50/3
Einstellbare Anfsgeschwindigkeit <i>Adjustable bevelling speed</i>	m/min <i>m/min</i>	0 - 1,0 0 - 1,0
Motorleistung <i>Power</i>	Kw <i>Kw</i>	4,4 4,4
Blechstärke <i>Plate thickness</i>	mm <i>inch</i>	8 - 60 mm 5/16" - 2 3/8"
Faswinkel <i>Bevel angle</i>	Grad <i>degree</i>	15° - 60° 15° - 60°
Fräskopf Geschwindigkeit <i>Milling head speed</i>	U/min <i>rpm</i>	800 800
Fräskopf Durchmesser <i>Milling head diameter</i>	mm <i>inch</i>	80 3 1/8"
Gewicht <i>Weight</i>	Kg <i>Kg</i>	119 119



Faswinkel <i>Bevel angle</i> "a"	Max. Blechstärke <i>Max plate w. t.</i> "S"	Max. Fasenbreite <i>Max bevel performance</i> "L"	Max. Fasenbreite <i>Max bevel performance</i> "P"
15°	60 mm	46 mm	44,5 mm
30°	60 mm	46 mm	39,8 mm
37°30'	60 mm	46 mm	36,5 mm
45°	60 mm	46 mm	32,5 mm
55°	60 mm	46 mm	26,4 mm
60°	60 mm	46 mm	23,1 mm

Abtragung

1. Fräsung ca. 15 mm
2. Fräsung ca. 7 mm
3. jede weitere Fräsung ca. 7 mm

Milling

1. Step about 15 mm
2. Step about 7 mm
3. each additional milling about 7 mm



E. BÜKER ROHRTECHNIK GMBH

Postfach 3004-PLZ 40650 -Josef-Tovornik-Str. 8/ 40668 Meerbusch
TEL. +49(02150) 2500 / 2008 FAX +49(02150) 6010, www.Bueker-Rohrtechnik.de